

中华人民共和国国家标准

GB 34469—2017

饲料添加剂 β-胡萝卜素(化学合成)

Feed additive— β -Carotene(synthetic)

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前　　言

本标准的第1章、第3章和第5章为强制性的，其余为推荐性的。

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由全国饲料工业标准化技术委员会(SAC/TC 76)提出并归口。

本标准起草单位：浙江新和成股份有限公司、浙江省兽药饲料监察所、浙江医药股份有限公司。

本标准主要起草人：杨金枢、张军新、张伟江、杨亚红、朱聪英、任玉琴、施杏芬、励晶晶、贾文霞、梅娜、叶月恒、苏俊芬。



饲料添加剂 β-胡萝卜素(化学合成)

1 范围

本标准规定了饲料添加剂 β-胡萝卜素(化学合成)的要求、试验方法、检验规则以及标签、包装、运输、贮存和保质期。

本标准适用于以化学合成法制得的饲料添加剂 β-胡萝卜素(化学合成)。

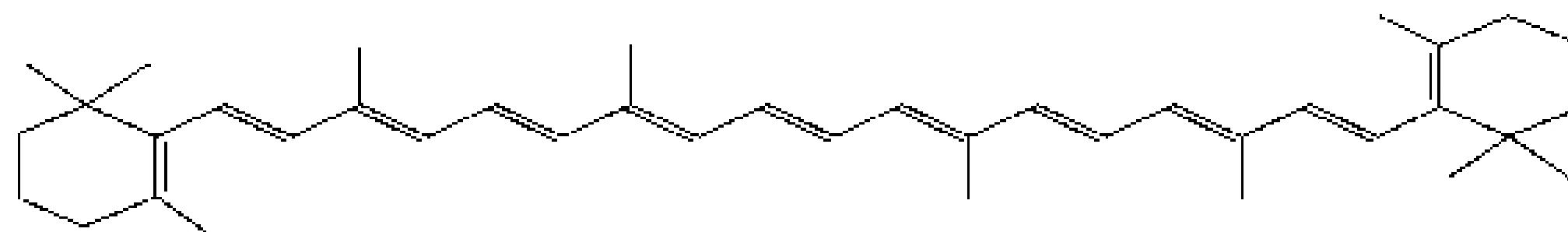
化学名称:(全反式)-1,1'-(3,7,12,16-四甲基-1,3,5,7,9,11,13,15,17-十八碳壬烯-1,18-二基)双(2,6,6-三甲基环己烯)。

分子式:C₄₀H₅₆。



相对分子质量:536.88(按 2007 年国际相对原子质量)。

结构式:



2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 603 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB 10648 饲料标签

GB/T 14699.1 饲料 采样

3 要求

3.1 外观和性状

本品为红色至红褐色或紫褐色结晶或结晶性粉末,无臭。在空气中易氧化,对光、热不稳定。在三氯甲烷中溶解,在环己烷中微溶,在石油醚中极微溶解,在水、乙醇中几乎不溶。

3.2 技术指标

技术指标应符合表 1 要求。

表 1 技术指标

项 目	指 标
β -胡萝卜素含量(以 C ₄₀ H ₅₆ 计)/%	96.0~101.0
熔点/℃	176~182
灼烧残渣/%	≤0.2
干燥失重/%	≤0.2
重金属(以 Pb 计)/(mg/kg)	≤5
总砷(As)/(mg/kg)	≤2

4 试验方法

除特殊说明外,所用试剂均为分析纯;色谱和光谱分析中所用水应符合 GB/T 6682 中一级水的规定,其他实验用水符合 GB/T 6682 中三级水的规定;试剂和溶液的制备应符合 GB/T 603 的规定。

4.1 感官检验

取适量样品置于清洁、干燥的白瓷盘中,在自然光线下观察其色泽和形态,并嗅其气味。

4.2 鉴别

4.2.1 试剂和溶液

4.2.1.1 三氯甲烷。

4.2.1.2 环己烷(光谱纯)。

4.2.2 仪器和设备

4.2.2.1 分析天平:感量为 0.1 mg。

4.2.2.2 紫外-可见分光光度计。

4.2.3 试样溶液制备

溶液 A:称取试样约 50 mg(精确至 0.1 mg),置 100 mL 棕色容量瓶中,加三氯甲烷(4.2.1.1)10 mL 溶解后,用环己烷(4.2.1.2)稀释至刻度,摇匀。量取 5.00 mL,置 100 mL 棕色容量瓶中,用环己烷(4.2.1.2)稀释至刻度,摇匀,即得。

溶液 B:量取溶液 A 5.00 mL,置 50 mL 棕色容量瓶中,用环己烷(4.2.1.2)稀释至刻度,摇匀,即得。

4.2.4 分析步骤

取溶液 A 和溶液 B,立即在紫外-可见分光光度计中测定,溶液 B 在 455 nm±2 nm、483 nm±2 nm 波长处应有吸收峰,其吸光度比值 $A_{455\text{ nm}}/A_{483\text{ nm}}$ 应为 1.14~1.18;溶液 B 在 455 nm 波长处吸光度与溶液 A 在 340 nm 波长处吸光度比值 $A_{455\text{ nm}}/A_{340\text{ nm}}$ 应不低于 1.5。

4.3 含量

注意:测试溶液制备后应立即测试,并在 1 h 内完成。

4.3.1 原理

β -胡萝卜素是共轭双键化合物，在455 nm 波长处有最大吸收，试样溶液于该波长处测定吸光度，以分光光度法计算百分含量。

4.3.2 试剂和溶液

同 4.2.1。

4.3.3 仪器和设备

同 4.2.2。

4.3.4 测定方法

取试样溶液 B(4.2.3),以环己烷(4.2.1.2)为空白对照,在波长 455 nm±1 nm 处测定吸光度。

4.3.5 计算和结果的表示

含量 X_1 ,以质量分数表示,数值以%计,按式(1)计算:

三

A ——试样溶液的吸光度：

m_1 ——试样质量, 单位为克(g);

20 000——试样稀释的总体积,单位为毫升(mL);

2 500 —— β -胡萝卜素的吸收系数($E_{1\text{cm}}^{1\%}$)。

以两次平行测定结果的算术平均值为测定结果,结果保留至小数点后一位。

两次平行测定的绝对差值应不大于这两个测定值的算术平均值的 3.0%。

4.4 熔点

4.4.1 仪器和设备

熔点仪

4.4.2 分析步骤

取“干燥失重”(4.6)项下经干燥的试样适量,置熔点测定用毛细管[简称毛细管,由中性硬质玻璃管制成,长9cm以上,内径0.9mm~1.1mm,壁厚0.10mm~0.15mm,一端熔封;当所用温度计浸入传温液(硅油或液状石蜡)在6cm以上时,管长应适当增加,使露出液面3cm以上]中,轻击管壁或借助长短适宜的洁净玻璃管,垂直放在表面皿或其他适宜的硬质物体上,将毛细管自上口放入使自由落下,反复数次,使粉末紧密集结在毛细管的熔封端。装入实验室样品的高度为3mm。另将温度计(分浸型,具有0.5°C刻度,经熔点测定用对照品校正)放入盛装传温液的容器中,使温度计汞球部的底端与容器的底部距离2.5cm以上(用内加热的容器,温度计汞球与加热器上表面距离2.5cm以上);加入传温液以使传温液受热后的液面适在温度计的分浸线处。将传温液加热,待温度上升至比规定的熔点低限约低10°C时,将装有实验室样品的毛细管浸入传温液,贴附在温度计上(可用橡皮圈或毛细管夹固定),位置需使毛细管的内容物适在温度计汞球中部;继续加热,调节升温速率为每分钟上升2.5°C~3.0°C,加热时需不断搅拌使传温液温度保持均匀,记录实验室样品在初熔至全熔时的温度,重复测定3次,取其

平均值。

本品熔融同时分解，供试品开始局部液化时（或开始产生气泡时）的温度作为初熔温度；供试品固相消失全部液化时的温度作为全熔温度。遇有固相消失不明显时，应以供试品分解物开始膨胀上升时的温度作为全熔温度。某些药品无法分辨其初熔、全熔时，可以其发生突变时的温度作为熔点。

4.5 灼烧残渣

4.5.1 试剂和溶液

硫酸。

注意：硫酸是强腐蚀液，操作者需戴防护眼镜、手套，以防灼伤。

4.5.2 仪器和设备

高温电阻炉。

4.5.3 测定方法

称取试样 2.0 g(精确至 0.1 mg), 置于已在 500 °C ~ 600 °C 炽灼至恒重的瓷坩埚中, 用小火缓缓加热至完全炭化, 冷却后, 加硫酸(4.5.1)1.0 mL 使湿润, 低温加热至硫酸蒸气除尽后, 移入高温电阻炉中, 在 500 °C ~ 600 °C 炽灼至恒重。

4.5.4 计算和结果的表示

灼烧残渣 X_2 , 以质量分数表示, 数值以%计, 按式(2)计算:

式中：

m_2 ——试样质量,单位为克(g);

m_3 ——残渣和坩埚的总质量的数值,单位为克(g);

m_4 ——坩埚的质量的数值,单位为克(g)。

计算结果表示到小数点后一位。

4.6 干燥失重

4.6.1 试剂和溶液

五氧化二磷。

4.6.2 仪器和设备

真空干燥箱。

4.6.3 分析步骤

称取试样约 1 g(精确至 0.1 mg),以五氧化二磷(4.6.1)为干燥剂,置于已在 40 °C 减压干燥[压力应在 20 mmHg($1 \text{ mmHg} = 133.322 \text{ Pa}$)以下]至恒重的扁形称量瓶中,40 °C 减压干燥 4 h 后,放入干燥器内冷却至室温,称重。

4.6.4 计算和结果的表示

干燥失重 X_3 , 以质量分数表示, 数值以%计, 按式(3)计算:

中式

m_5 ——试样质量, 单位为克(g);

m_6 ——干燥前试样和称量瓶的总质量,单位为克(g);

m_2 ——干燥后试样和称量瓶的总质量,单位为克(g)。

计算结果保留至一位小数。

4.7 重金屬

4.7.1 试剂和溶液

4.7.1.1 硝酸

4712 盐酸

4.7.1.3 氨水溶液(10%),按 GB/T 603 制备。

4.7.1.4 盐酸溶液 I: 取盐酸 63 mL, 加水适量使成 100 mL, 摆匀。

4.7.1.5 盐酸溶液Ⅱ：取盐酸 18 mL，加水适量使成 100 mL，摇匀。

4.7.1.6 氢氧化钠溶液: 40 g/L

注意：氢氧化钠溶液是强腐蚀性。

1.7 乙酸甘油液(pH 3.5)。取乙酸铵 25 g 加水 25 mL 溶解 加甘油液。

4.7.1.7 巴散盐缓冲液(pH 3.5):取巴散盐 20 g,加水 20 mL 溶解,加盐酸溶液 I (4.7.1.1) 65 mL,用盐酸溶液 II (4.7.1.5) 或氨水溶液 (4.7.1.3) 准确调节 pH 至 3.5(电位计指示),用水稀释至 100 mL,摇匀。

4.7.1.6 硫代乙酰胺溶液:取硫代乙酰胺 \pm g,加水使其溶解成100 mL,置冰稍冷,碱化。临用前取1.0 mL及混合液[由氢氧化钠溶液(4.7.1.6)15 mL、水5.0 mL及甘油20 mL组成]5.0 mL,置水浴上加热20 s,混匀,冷却,立即使用。

4.7.1.9 铅标准溶液:1 000 μg/mL。

4.7.1.10 铅标准工作液配制:量取铅标准溶液(4.7.1.9)2.00 mL,置200 mL量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀(每毫升相当于10 μg的Pb)。

4.7.1.11 酚酞指示液:按 GB/T 603 制备。

4.7.2 试样溶液制备

取“灼烧残渣”(4.5)项下遗留的残渣,加硝酸(4.7.1.1)0.5 mL,蒸干至氧化氮蒸气除尽后,放冷,加盐酸(4.7.1.2)2.0 mL,置水浴上蒸干后加水15 mL,滴加氨水溶液(4.7.1.3)至对酚酞指示液(4.7.1.11)显微红色,再加乙酸盐缓冲液(4.7.1.7)2.0 mL,微热溶解后,移置纳氏比色管中,加水稀释成25 mL,作为乙管。

4.7.3 标准比色溶液制备

另取等量制备试样溶液的试剂,置瓷坩埚中蒸干后,加乙酸盐缓冲液(4.7.1.7)2.0 mL与水15 mL,微热溶解后,移入纳氏比色管中,加铅标准工作液(4.7.1.10)1.00 mL,再用水稀释成25 mL,作为甲管。

4.7.4 测定与结果判定

在甲、乙两管中分别加入硫代乙酰胺溶液(4.7.1.8)各 2.0 mL, 摆匀, 放置 2 min, 同置白纸上, 自上向下透視, 觀察比較甲管與乙管的顏色, 如乙管所顯顏色未深於甲管, 則判定為符合規定。

4.8 总结

4.8.1 试剂和溶液

4.8.1.1 盐酸。

4.8.1.2 氧化镁。

4.8.1.3 无砷锌粒:以能通过 1 号筛的无砷锌为宜,如使用锌粒较大时,用量应酌情增加,反应时间延长至 1 h。

4.8.1.4 盐酸溶液:取盐酸 18 mL,加水适量使成 100 mL,摇匀。

4.8.1.5 硝酸镁溶液:150 g/L。

4.8.1.6 乙酸铅溶液:取乙酸铅 10 g,加新沸过的冷水溶解后,滴加乙酸使溶液澄清,加新沸过的冷水使成 100 mL,摇匀。

4.8.1.7 碘化钾溶液:165 g/L。本液应临用新配。

4.8.1.8 酸性氯化亚锡溶液:取氯化亚锡 20 g,加盐酸(4.8.1.1)使溶解成 50 mL,滤过,摇匀。本液使用期限为 3 个月。

4.8.1.9 溴化汞试纸:按 GB/T 603 制备,置棕色磨口瓶中保存。

4.8.1.10 乙酸铅棉花:取脱脂棉,浸入乙酸铅溶液(4.8.1.6)与水的等体积混合液中,湿透后,沥去多余的溶液,并使之疏松,在 100 °C 以下干燥后,贮于磨口塞玻璃瓶中备用。

4.8.1.11 砷标准溶液:1 000 μg/mL。

4.8.1.12 砷标准工作液配制:量取砷标准溶液(4.8.1.11)5.00 mL,置 100 mL 量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀,再量取 2.00 mL,置 100 mL 量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀(每毫升相当于 1 μg 的 As)。

4.8.1.13 酚酞指示液:按 GB/T 603 制备。

4.8.2 试样砷斑的制备

称取试样 1.0 g(精确至 0.01 g)于瓷坩埚中,加硝酸镁溶液(4.8.1.5)10 mL 和氧化镁(4.8.1.2)1 g,混匀,浸泡 4 h,于低温或水浴上蒸干,用小火缓缓炽灼至完全炭化,放冷,在 550 °C 炽灼使完全灰化,加水 2 mL 湿润灰分,加酚酞指示液(4.8.1.13)1 滴,如显红色,滴加盐酸溶液(4.8.1.4)至红色褪去,移入锥形瓶中,用水 21 mL 分次洗涤瓷坩埚,洗液并入锥形瓶中,再加盐酸(4.8.1.1)5 mL,加碘化钾溶液(4.8.1.7) 5 mL 和酸性氯化亚锡溶液(4.8.1.8)5 滴,在室温放置 10 min 后,加无砷锌粒(4.8.1.3)2 g,立即将顶端平面放有溴化汞试纸(4.8.1.9)和装有乙酸铅棉花(4.8.1.10)的导气管密塞于锥形瓶上,并将锥形瓶置于 25 °C~40 °C 水浴中,反应 45 min,取出溴化汞试纸,即得。

4.8.3 标准砷斑的制备

另取制备试样砷斑的试剂,置瓷坩埚中与试样同法处理后,移入锥形瓶中,加盐酸(4.8.1.1)5 mL 与水 21 mL,再精密加入砷标准工作液(4.8.1.12)2 mL,照“试样砷斑的制备”(4.8.2)项下自“加碘化钾溶液”起同法操作。

4.8.4 结果判定

取出溴化汞试纸,肉眼比较砷斑颜色,如试样砷斑颜色未深于标准砷斑颜色,则判定为符合规定。

5 检验规则

5.1 采样方法

按 GB/T 14699.1 进行。

5.2 组批

以相同材料、相同生产工艺、连续生产或同一班次生产的均匀一致的产品为一个生产批次。

5.3 出厂检验

第3章所列项目中,外观和性状、 β -胡萝卜素含量、熔点、灼烧残渣、干燥失重为出厂检验项目。

5.4 型式检验

型式检验项目为第3章的全部要求。产品正常生产时,每半年至少进行一次型式检验,但有下列情况之一时,亦进行型式检验:

- a) 产品定型时;
- b) 生产工艺或原料来源有较大改变,可能影响产品质量时;
- c) 停产三个月以上,重新恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

5.5 判定规则

检验结果有一项指标不符合本标准要求时,应重新自两倍量的包装单元中采样进行复验,复验结果仍有一项指标不符合本标准要求时,则整批产品判为不合格品。

6 标签、包装、运输和贮存

6.1 标签

按GB 10648执行。

6.2 包装

本品装于适宜的容器中,应在容器中充入惰性气体避光密闭贮存或抽真空避光密闭贮存,包装材料应无毒无害,并符合相应的标准要求。

6.3 运输

本品在运输过程中应避光、防潮、防高温、防止包装破损,不得与有毒有害物质混运。

6.4 贮存

本品应贮存在25℃以下的通风、干燥、避光处,禁止与有毒有害物质混贮,开封后应尽快使用。

7 保质期

在规定的运输、贮存条件下,原包装产品保质期为12个月。